

— est 2016 —
JOSS BEAUMONT®

Завод ламинированных
деревянных
полов

ООО «БЕБЕЛЬ»

107061, г.Москва, ул. Черкизовская Б,
дом 3, корп. 2, помещ. I комн.

Тел. +7 (499) 673-00-12
mail.info@jossbeaumont.ru
www.jossbeaumont.ru

Протокол испытаний
№Р-10/04/23 от 20 апреля 2023 года

Ламинированные деревянные полы, изготовленные методом ламинирования древесноволокнистых плит высокой плотности комплектом пленок на основе бумаг, пропитанных термореактивными полимерами, с последующим форматированием бесклеевого соединения «шип-паз» типа «Jclick», толщиной 12 мм, торговой марки «Joss Beaumont», выпускаемые по ТУ 16.21.14-001-01991004-2021

Наименование и адрес организации:

Общество с ограниченной ответственностью «Бебель»

Юридический адрес: 107061, г. Москва, ул. Черкизовская Б., дом 3 корп. 2, помещ. I, комн. 7

Фактический адрес: 143912, Московская область, г. Ступино, ул. Загородная, д. 5/1

Наименование объекта испытаний:

Ламинат торговой марки Joss Beaumont (12мм / 1387x193 мм)

Изготовитель:

Общество с ограниченной ответственностью «Бебель»

Юридический адрес: 107061, г. Москва, ул. Черкизовская Б., дом 3 корп. 2, помещ. I, комн. 7

Фактический адрес: 143912, Московская область, г. Ступино, ул. Загородная, д. 5/1

Цель испытаний. Идентификация применяемого метода. Процедура испытаний:

Испытания с целью определения водостойкой поверхности ламинированных деревянных напольных покрытий.

Испытательное и измерительное оборудование:

Штангенциркуль цифровой фирмы GIGANT, серийный номер 39200427718.

Результаты испытаний:

Испытания ламината, с целью определения водостойкой поверхности ламинированных деревянных напольных покрытий, проводились на распиленной плашке. Части плашки были собраны в два ряда способом укладки «Палуба» (см. Приложение, Схема №1).

С помощью водостойкого герметика сделаны небольшие «бассейны», диаметром 100 мм, которые располагаются по центру поверхности образцов ламината (см. Схема №1). Для чистоты эксперимента «бассейн» сделан на самом уязвимом месте – на Т-образном соединении. В специальный резервуар наполнялась вода комнатной температуры высотой 10 мм над уровнем образцов.

Замеры образцов производились в два этапа - по истечению 6 и 12 часов. После испытаний образцы тщательно обрабатывались чистой, сухой тканью. Проводился визуальный осмотр образцов, далее образцы разбирались и проводился замер.

- Первый этап проводился при воздействии воды на поверхность в течение 6 часов.

По результату визуального осмотра, видимых изменений не обнаружено.

По результатам замера, выявлено отклонение от первоначальных размеров на 0,6 мм, что составляет 5,2% от общей толщины образца (см. Приложение, Таблица №1).

- Второй этап замера проводился при воздействии воды на поверхность в течение 12 часов.

По результату визуального осмотра, были обнаружены незначительные изменения в кромке (фаске) образцов.

По результату замера, выявлено отклонение от первоначальных размеров на 0,6 мм, что составляет 5,2% от общей толщины образца (см. Приложение 1 Таблица №2).

Утверждено

Главным технологем внутренней лаборатории ООО «Бебель»

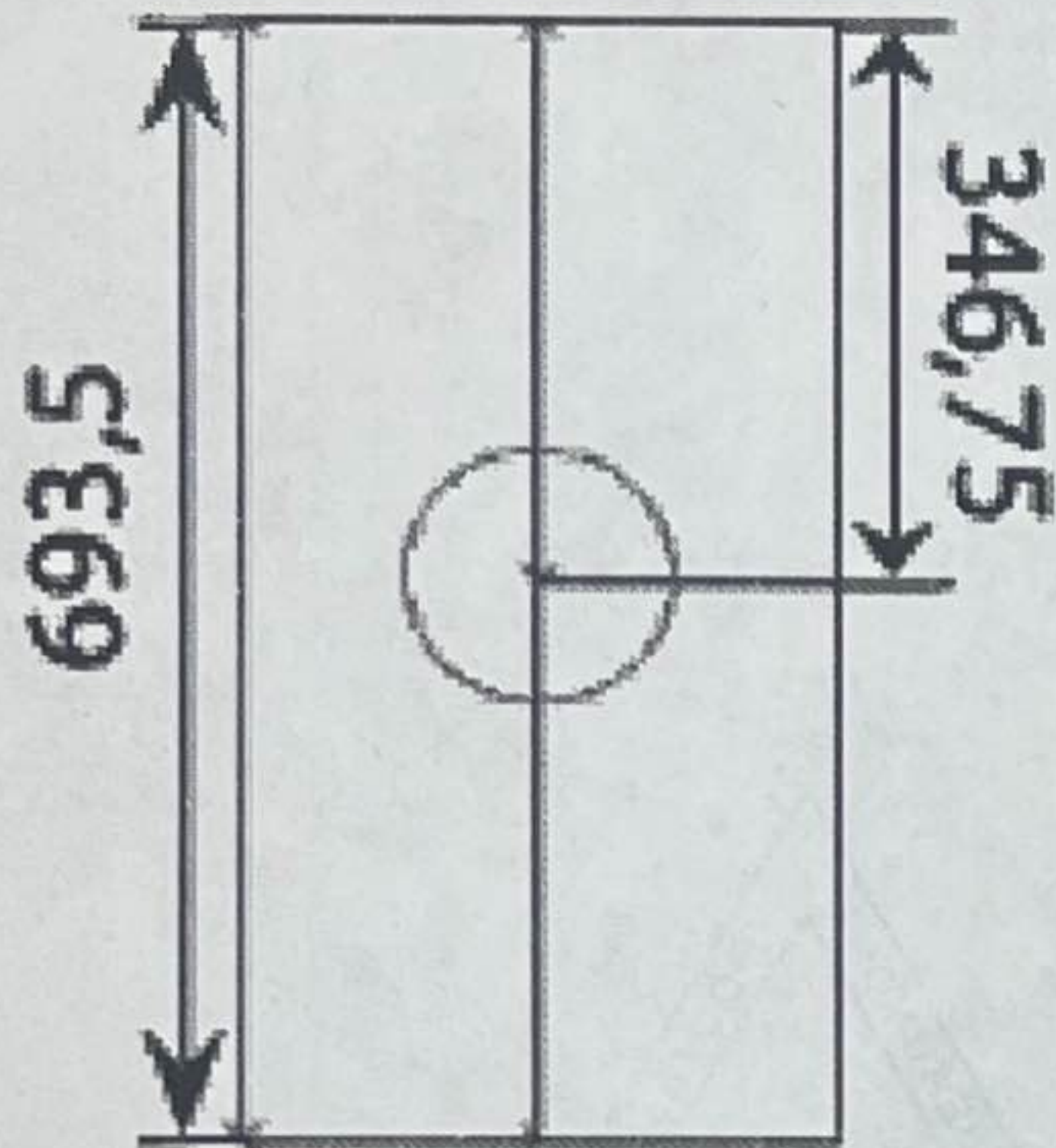
Пичугин М.А. /

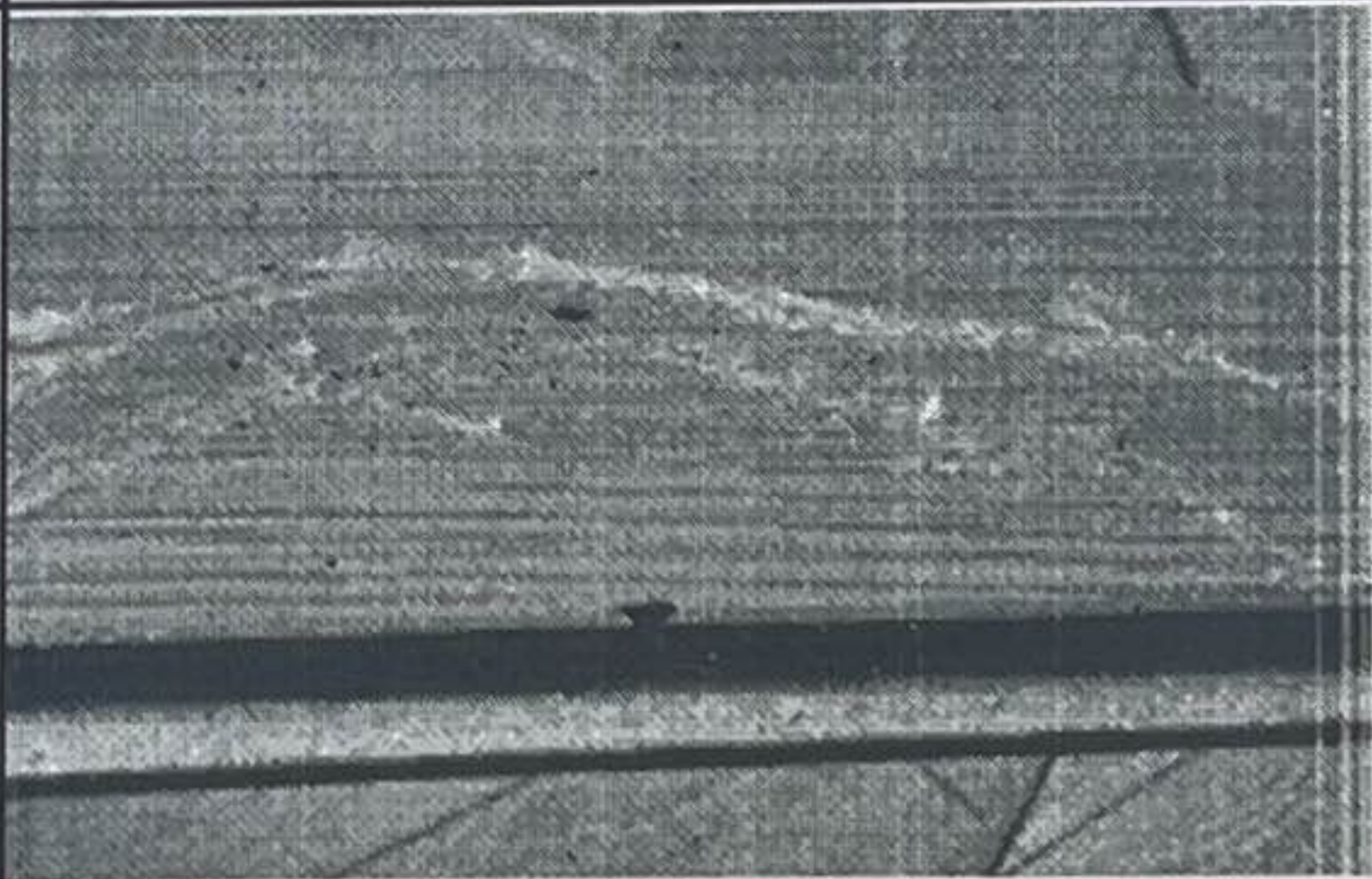
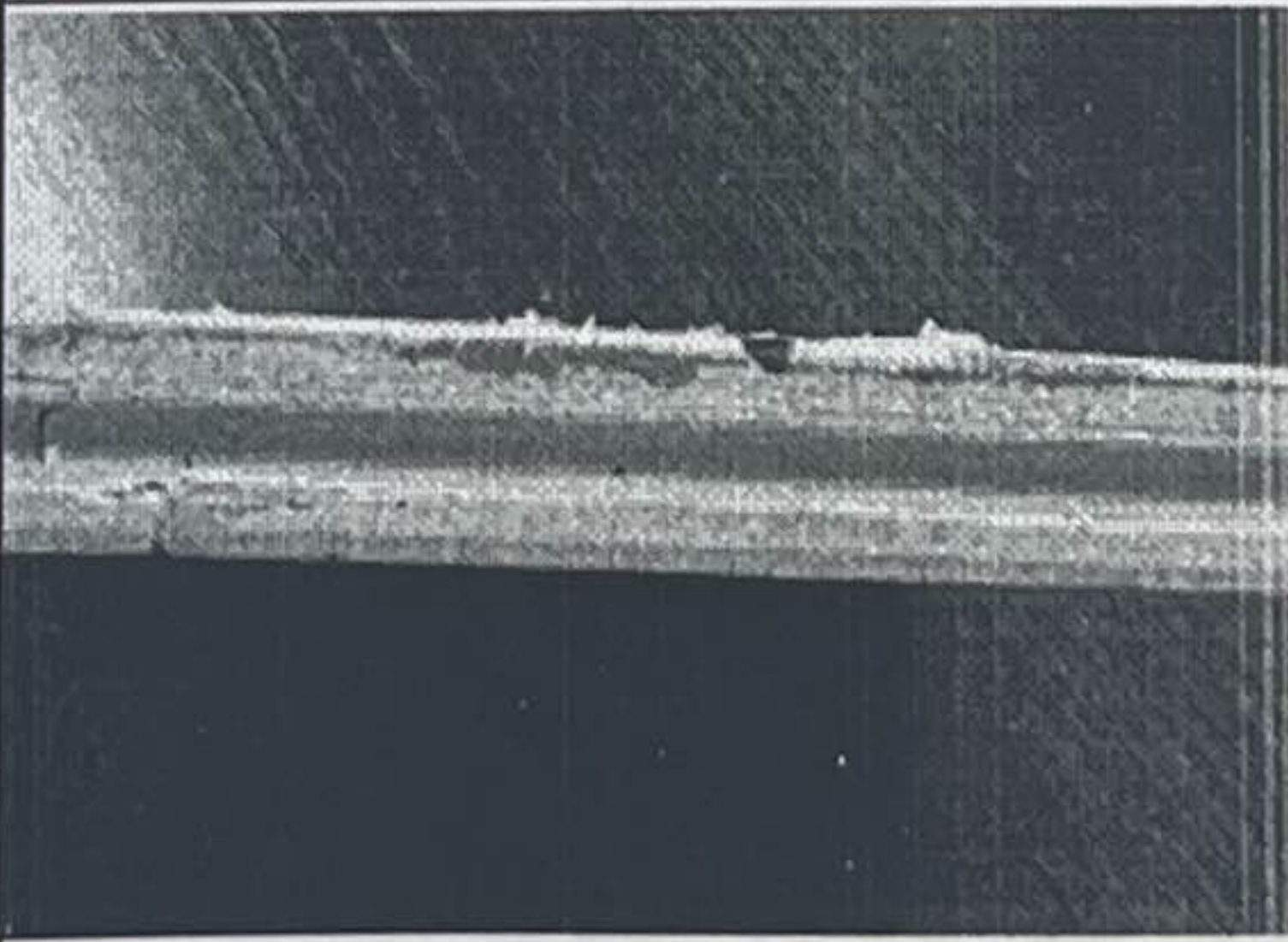


10.04.2023

Приложение

Схема №1.

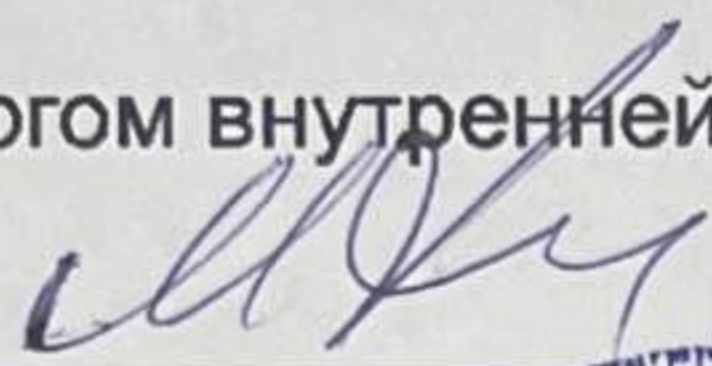


№ Таблицы	Время	Фото образца
Таблица №1	6 часов	
Таблица №2	12 часов	

Утверждено

Главным технологом внутренней лаборатории ООО «Бибель»

Пичугин М.А. /



10.04.2023

